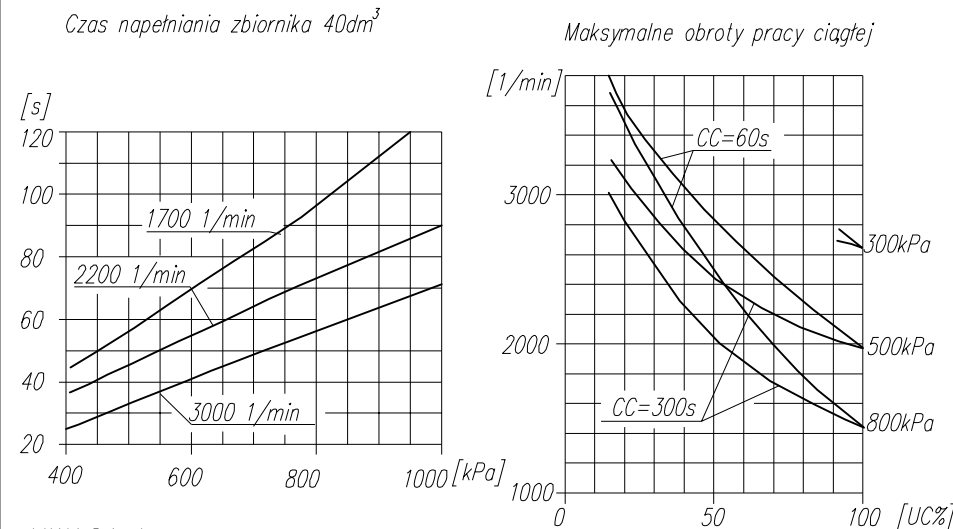
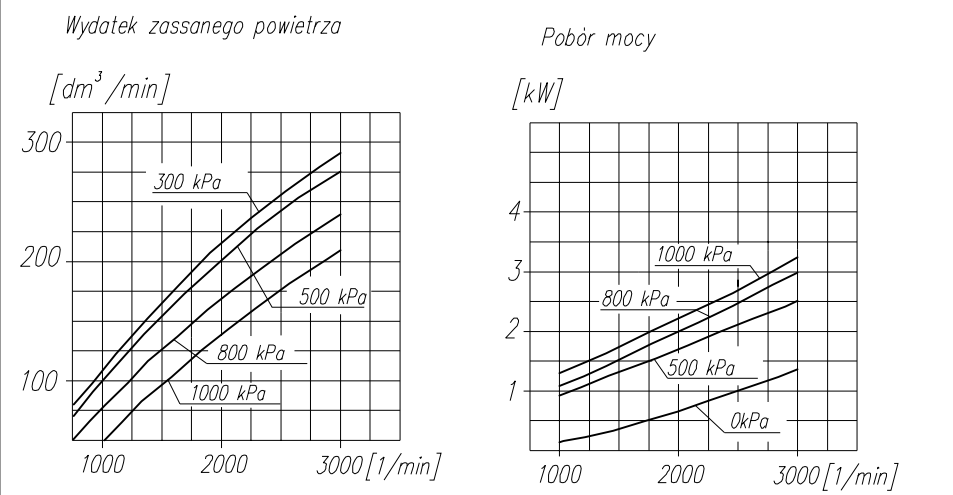




UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy intensywności chłodzenia 4m/s i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

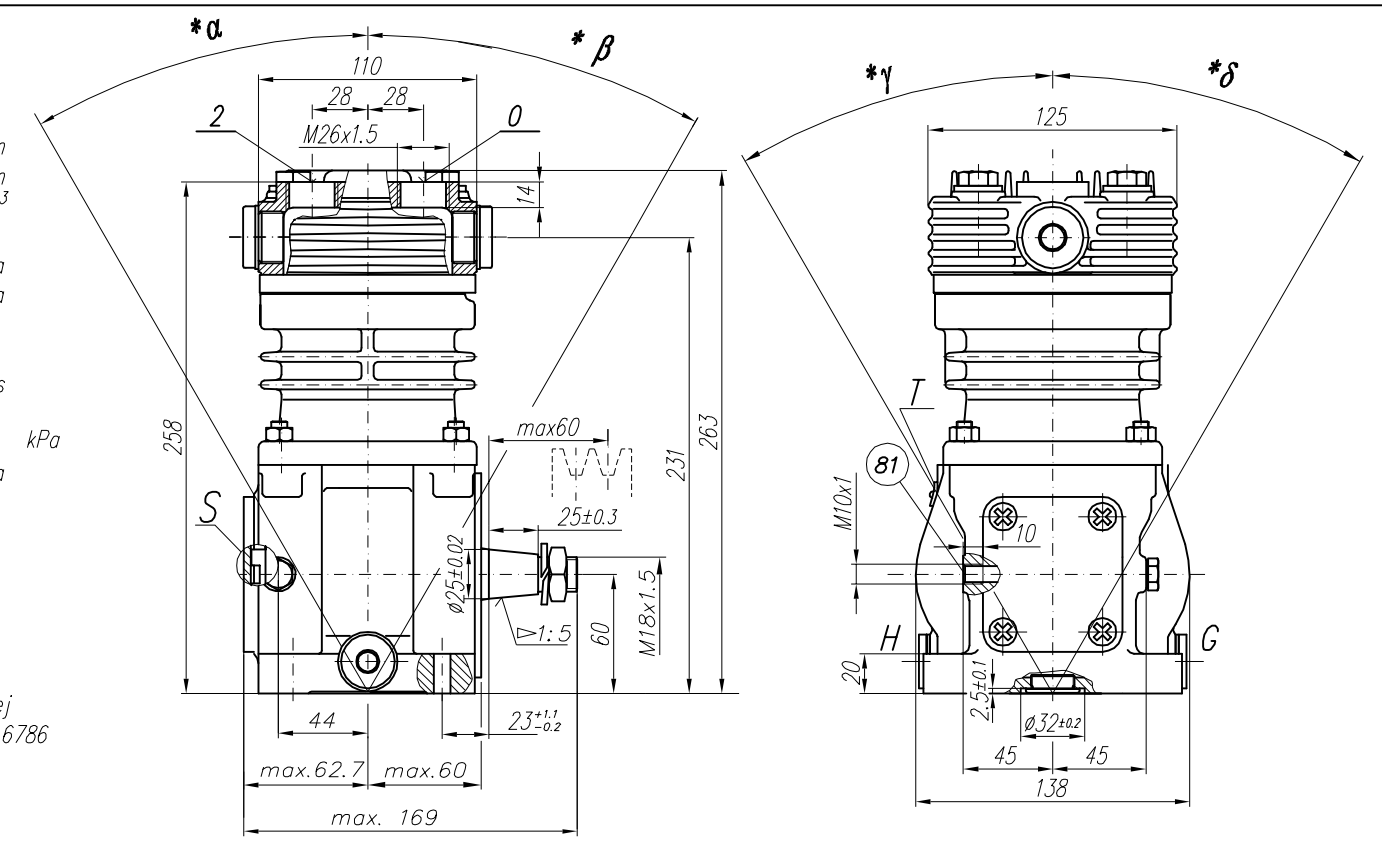
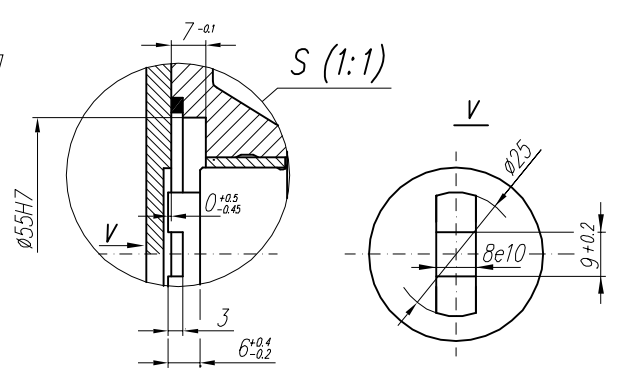
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
Średnica cylindra 75 mm
Skok tłoka 36 mm
Pojemność skokowa 159 cm³
Masa 10 kg
Ciśnienie robocze 1000 kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1100 kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 6 m/s
Smarowanie obiegowo-rozbryzgowie, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
(dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
2 - tłoczenie
81 - doprowadzenie oleju
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T - tabliczka znamionowa
* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Odprowadzenie oleju	α	β	γ	δ
G	20°	20°	15°	45°
H	20°	20°	45°	15°
K	30°	20°	30°	30°

Zastępuje: 411 141 002 0 (WABCO)
Dokładność wykonania stożka 1:5 ±AT8/2 DIN 7178

RYSUNEK OFERTOWY				
Konstr.	K.Malinowski		31.10.2002	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO  POLMO-KÓDZ S.A. Dział Konstrukcji
Normaliz.	A.Walicki			
Sprawdził	W. Lesiak			
Zatwierdził	W.Lesiak			
Podziałka	Nazwa			
MOC.	1:2.5	Sprężarka 601.09.928		

OGÓLNE TOLERANCJE				
KLASA	WYMIARY NOMINALNE(±)MM			
	>50	>180	>400	>1000
II	±1.0	±2.0	±3.0	±4.0