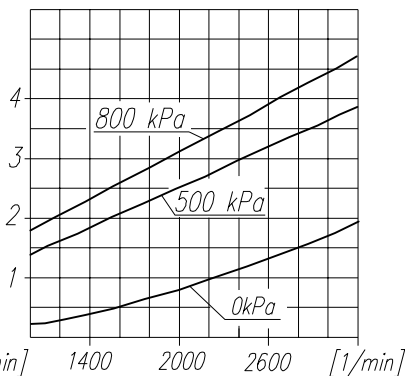
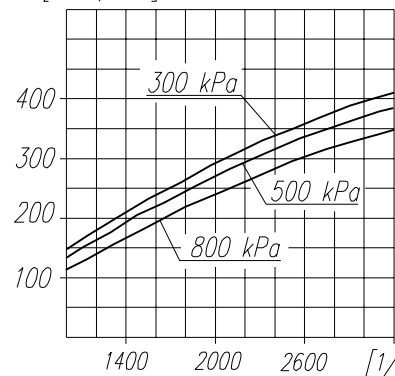


Wydatek zassanego powietrza

Pobór mocy

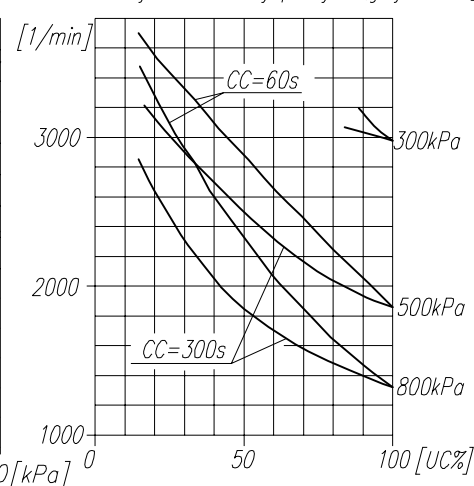
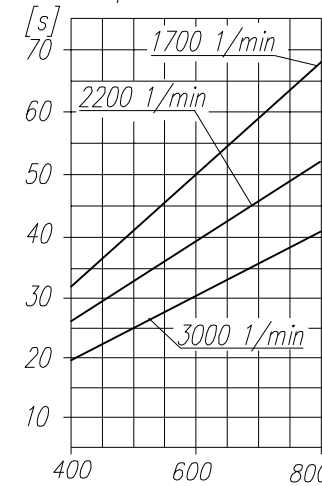
[dm³/min]

[kW]



Czas napełniania zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL – okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ – procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL – czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

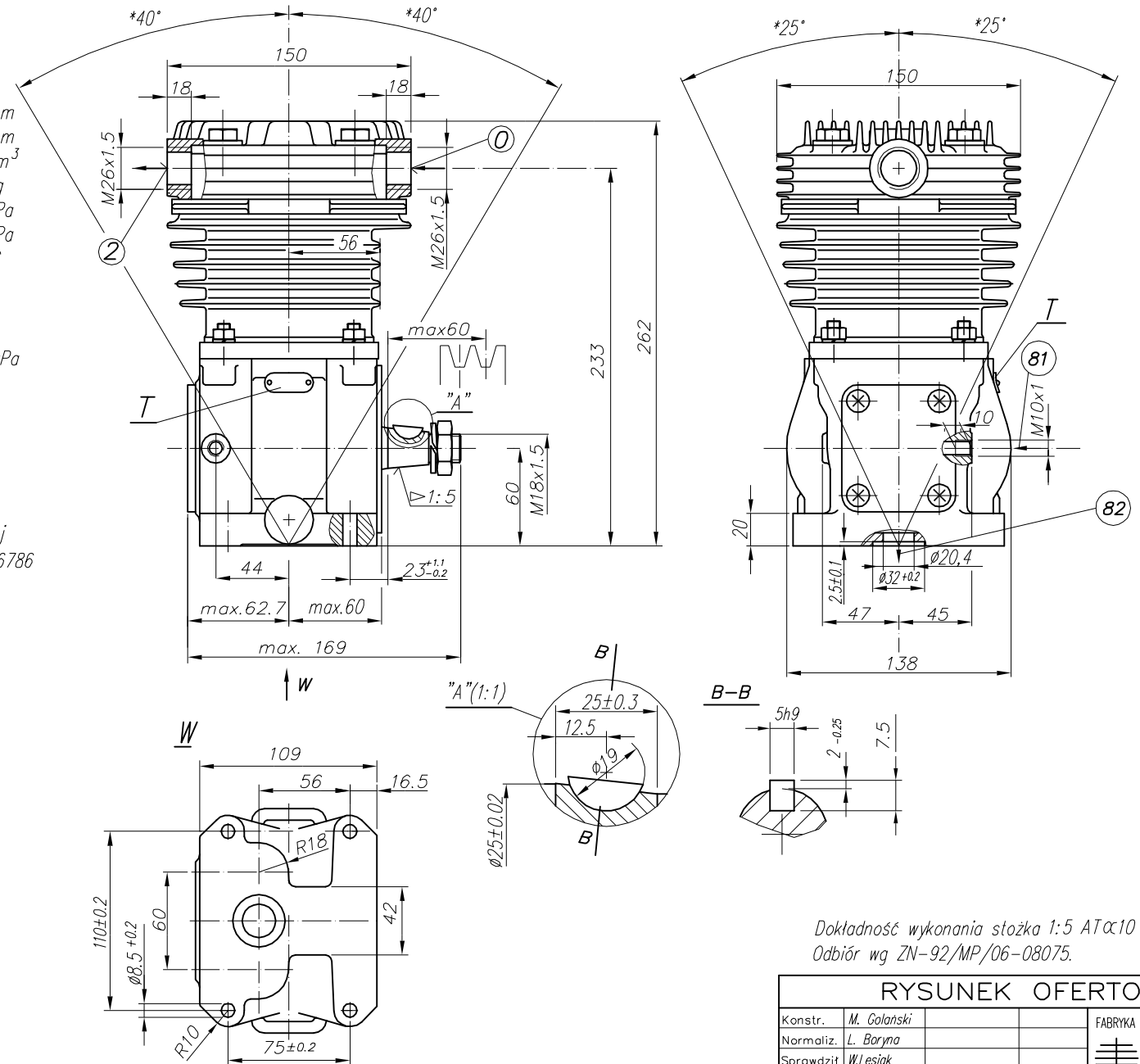
CT – czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów – 1
Średnica cylindra – 90 mm
Skok tłoka – 36 mm
Pojemność skokowa – 223 cm³
Masa – 11.5 kg
Ciśnienie robocze – 800 kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe – 1000 kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza – +220 °C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. – 4m/s
Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. – 200 kPa

OPIS SYMBOLI:

0 – ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
2 – tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "D")
81 – doprowadzenie oleju
82 – odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T – tabliczka znamionowa
* – max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej w zastosowaniu do pojazdów terenowych STAR SA.



Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136.
Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075.

RYСУNEK OFERTOWY

Konstr.	M. Golański			FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna			POLMO-Łódź S.A.
Sprawdził	W. Lesiak			FOS Stuzba Rozwoju
Zatwierdził	B. Kleto			
Podziałka	Nazwa			
1:1	Sprężarka 601.07.907			