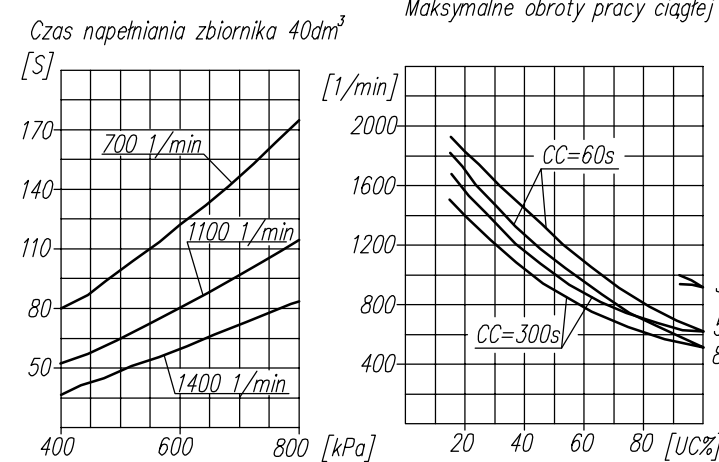




OKREŚLENIA: $CC=CT+CL$ – okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC=\frac{CT}{CC} \times 100\%$ – procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL – czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

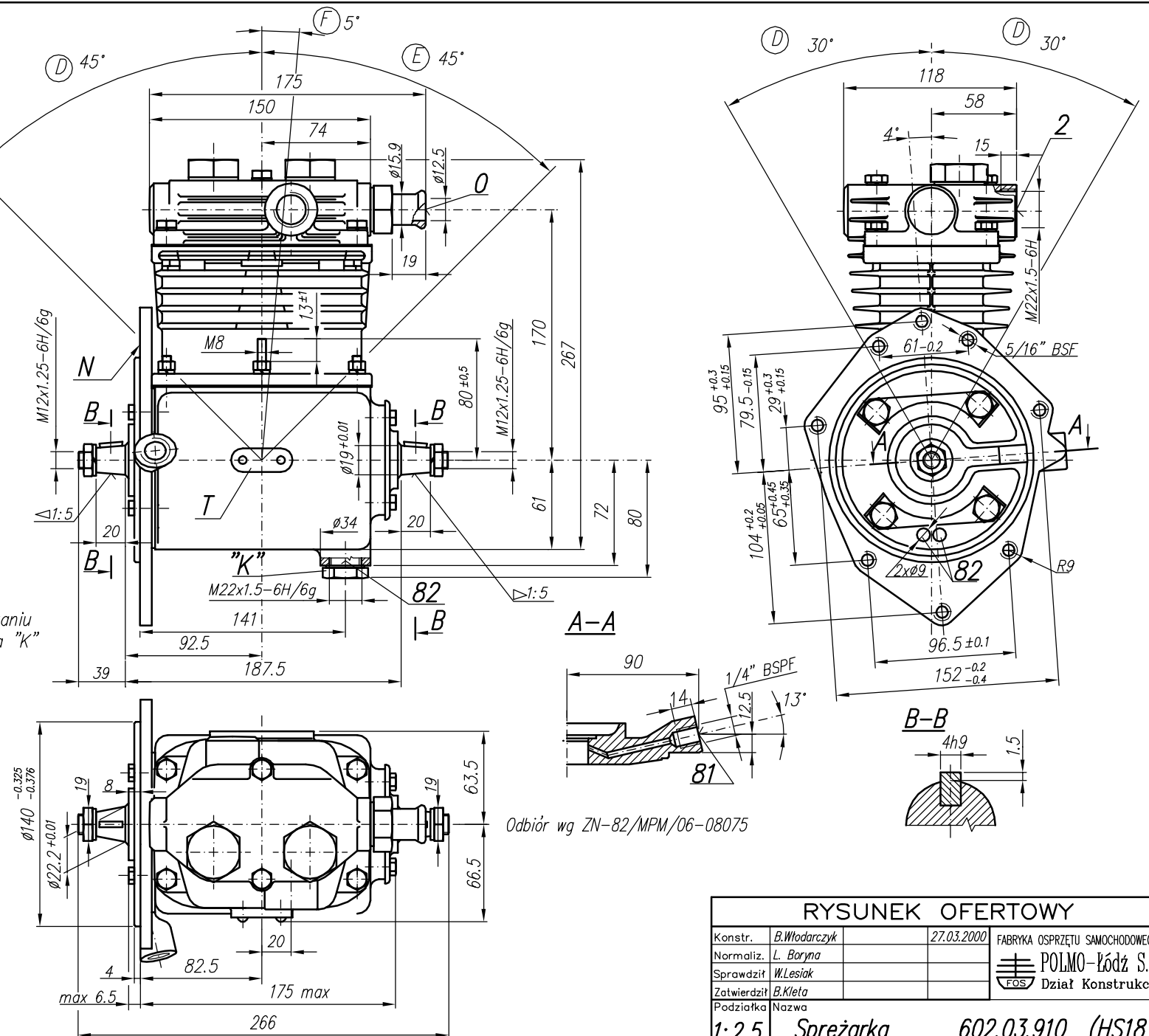
CT – czas pracy sprężarki pod obciążeniem

Ilość cylindrów	2	
Średnica cylindra	60	mm
Skok tłoka	45	mm
Pojemność skokowa	255	cm ³
Masa	10.8	kg
Ciśnienie robocze	800	kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe	1000	kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza	+220	°C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością	min. – 4m/s	
Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olej		
doprowadzanym pod ciśnieniem min. – 200kPa		

0 - ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
2 - tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "T")
81 - doprowadzenie oleju
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej

Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786

BSF; BSPF – oznaczenia dla gwintów wg norm brytyjskich
 5/16" BSF wg BS-84/1956 – klasa średnia
 1/4" BSPF wg BS-2779/1956 – klasa średnia



RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	B.Włodarczyk	27.03.2000	 FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO POLMO - Kódz S.A. Dział Konstrukcji
Normaliz.	L. Boryna		
Sprawdził	W. Lesiak		
Zatwierdził	B. Kłeta		
Podziątka	Nazwa		
1:2.5		Sprężarka	602.03.910 (HS18)